

Пластины переходные медно-алюминиевые МА ГОСТ 19357-81

Пластины переходные медно-алюминиевые МА сварные производятся по ГОСТ 19357-81 по технологии ударно-стыковой сварки. Вид климатического исполнения пластин МА - УХЛ1. Пластины переходные медно-алюминиевые МА предназначены для присоединения алюминиевых шин к медным выводам электротехнических устройств и медным шинам. Соединение с алюминиевыми шинами сварное, соединение с медными выводами электротехнических устройств и медными шинами – либо разборное (болтовое), либо сварное.

Для сварного соединения пластин МА с медными шинами следует применять пластины МА нестандартных размеров с увеличенной длиной медной части для избежания перегрева медной части и предотвращения разрушения сварного шва.

Во время тестирования пластин МА осуществляется проверка на изгиб — на угол $(15 \pm 3)^\circ$. Этот вид проверки позволяет установить качество сварного шва: шов должен выдержать механическое воздействие.

В отличие от пластин МА, изготовленных по технологии нанесения меди на алюминиевую заготовку, сварные пластины переходные МА могут использоваться в установках с вибрацией. Срок службы пластин не менее срока службы электротехнических устройств, в которых они применяются.



Номенклатура пластин МА ГОСТ 19357-81

Тип	L, мм	I, мм	A, мм	B, мм	Масса, не более, кг
Пластина МА 40х4 ГОСТ 19357-81 (сварная)	160	60	40	4	0,13
Пластина МА 50х6 ГОСТ 19357-81 (сварная)	160	60	50	6	0,24
Пластина МА 60х8 ГОСТ 19357-81 (сварная)	240	80	60	8	0,56
Пластина МА 80х8 ГОСТ 19357-81 (сварная)	250	90	80	8	0,79
Пластина МА 100х10 ГОСТ 19357-81 (сварная)	290	110	100	10	1,47
Пластина МА 120х10 ГОСТ 19357-81 (сварная)	320	140	120	10	2,08

****Примечание.** По согласованию допускается изготовление пластин с увеличенными размерами L и i, предназначенных для приварки их в пакетах к шинам.

Приварка медных частей пластин МА, собранных в пакеты, к медным шинам допускается только для пластин МА, изготовленных с учетом примечания к таблице.