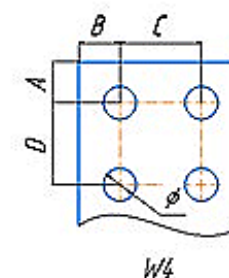
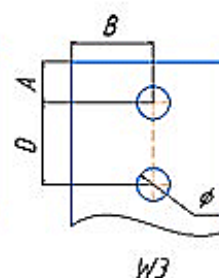
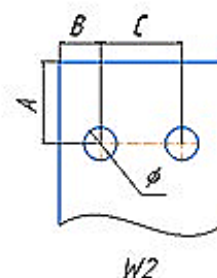
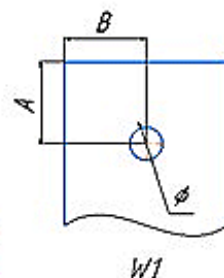
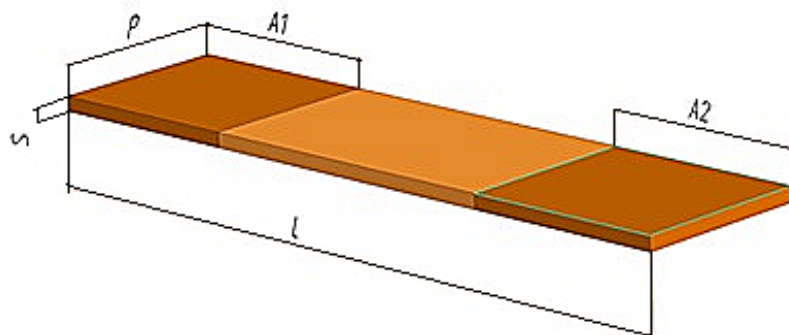


Опросный лист для заказа компенсатора шинного пластинчатого КШМ, КША тип 1



Стандартный размерный ряд отверстий, φ мм													
φ6	φ7	φ8	φ9	φ10	φ11	φ12	φ12.5	φ13	φ14	φ16	φ17	φ18	φ20
φ22	φ23	φ30	7x9	7x11	7x14	9x14	9x19	11x13	11x18	11x20	12x16	14x16	14x20
14x32													

A1, A2 – монолитная часть. **Медь: 1 вариант** Диффузионная сварка контактных площадок, ширина пластин **20, 30, 40, 50, 60, 80, 100, 120, 150** мм, толщина пластин **0,2** мм. Максимальная длина площадок **120** мм. Максимальная толщина **60** мм.

2 вариант: Стыковая сварка пластин с монолитной площадкой, ширина пластин **40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 160**, толщина пластин **0,3** мм. Максимальная толщина **10** мм. **Алюминий** – стыковая сварка пластин с монолитной площадкой, ширина пластин: **40, 50, 60, 80, 100, 120, 150, 160** мм, толщина пластин **0,5** мм. Максимальная толщина **10** мм.

№	Материал: медь, алюминий	Лужение медных контактных площадок: да/ нет	S, мм	L, мм	A1, мм	A2, мм	P, мм	Количество изделий, шт.
1								
2								
3								
4								
5								

Сторона A1							Сторона A2					
№	Отверстия, вариант W1-W4	φ, мм +0,43	A, мм ±1,0	B, мм ±1,0	C, мм ±1,0	D, мм ±1,0	Отверстия, вариант W1-W4	φ, мм +0,43	A, мм ±1,0	B, мм ±1,0	C, мм ±1,0	D, мм ±1,0
1												
2												
3												
4												
5												

**МЕСТО ДЛЯ ИЗОБРАЖЕНИЯ ЧЕРТЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА
СТОРОНЕ A1**

**МЕСТО ДЛЯ ИЗОБРАЖЕНИЯ ЧЕРТЕЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА
СТОРОНЕ A2**

--	--