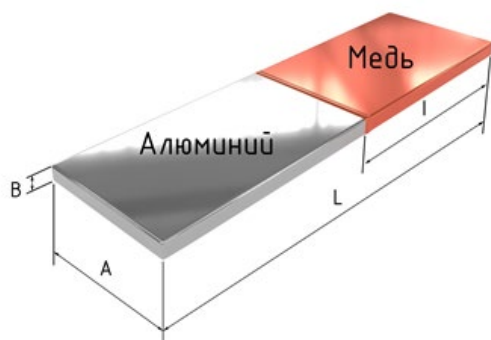


Пластины переходные медно-алюминиевые МА ГОСТ 19357-81



Пластины переходные медно-алюминиевые МА сварные производятся по ГОСТ 19357-81 методом ударно-стыковой сварки. Вид климатического исполнения пластин МА – УХЛ1.

Пластины переходные медно-алюминиевые МА предназначены для присоединения алюминиевых шин к медным выводам электротехнических устройств и медным шинам. Соединение с алюминиевыми шинами сварное, соединение с медными выводами электротехнических устройств и медными шинами – либо разборное (болтовое), либо сварное.

Во время тестирования пластин осуществляется проверка на изгиб. Этот вид проверки позволяет установить качество сварного шва: шов должен выдержать механическое воздействие. В отличие от пластин МА, изготовленных методом нанесения меди на алюминиевую заготовку, сварные пластины переходные МА могут использоваться в установках с вибрацией. Срок службы пластин не менее срока службы электротехнических устройств, в которых они применяются.

Номенклатура пластин МА ГОСТ 19357-81

Тип	L, мм	I, мм	A, мм	B, мм	Масса, не более, кг
Пластина МА 40x4 ГОСТ 19357-81 (сварная)	160	60	40	4	0,13
Пластина МА 50x6 ГОСТ 19357-81 (сварная)	160	60	50	6	0,24
Пластина МА 60x8 ГОСТ 19357-81 (сварная)	240	80	60	8	0,56
Пластина МА 80x8 ГОСТ 19357-81 (сварная)	250	90	80	8	0,79
Пластина МА 100x10 ГОСТ 19357-81 (сварная)	290	110	100	10	1,47
Пластина МА 120x10 ГОСТ 19357-81 (сварная)	320	140	120	10	2,08

****Примечание.** По согласованию допускается изготовление пластин с увеличенными размерами L и i, предназначенных для приварки их в пакетах к шинам.

Приварка медных частей пластин МА, собранных в пакеты, к медным шинам допускается только для пластин МА, изготовленных с учетом примечания к таблице.