



Изоляторы НИЗКОВОЛЬТНЫЕ 0,4 - 6 кВ

ИЗОЛЯТОРЫ ОПОРНЫЕ 0,4-6 КВ

Элементы крепления токоведущих шин — являются одной из основ безопасности и надежности щитового оборудования. Их ценовая составляющая в конечном изделии незаметна, но значение, которое они играют для эксплуатационных качеств огромно.

Опорные низковольтные изоляторы 0.4-6 кВ изготавливаются по новой технологии эпоксидного формования и обладают рядом серьезных преимуществ, по сравнению с полиамидными, фенопластовыми и керамическими изоляторами того же класса.





MH 65 - 1 κB

MH 70 - 1 κB

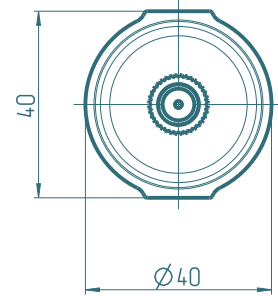
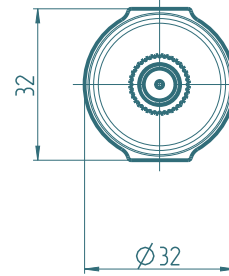
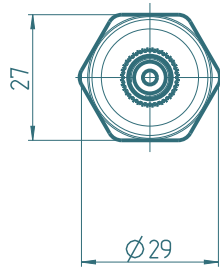
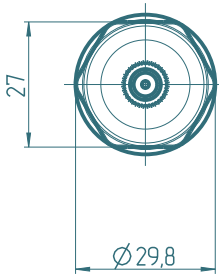
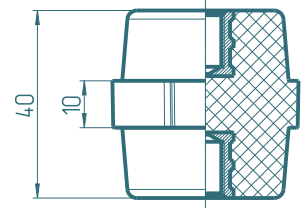
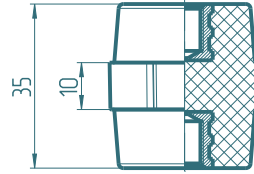
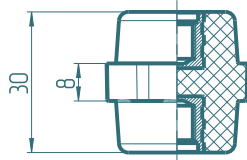
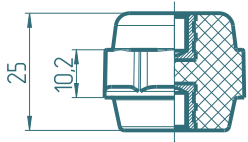
MH 76 - 1 κB

MH 80 - 1 κB

MH 36 - 3 κB
6TH.280.048

MH 50 - 3 κB
6TH.280.046

6TE.280.008 - 6 κB

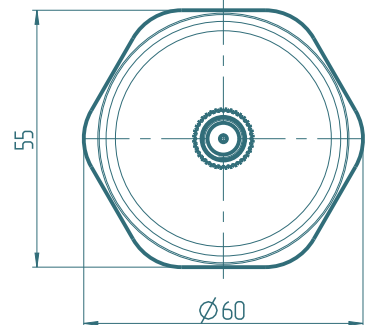
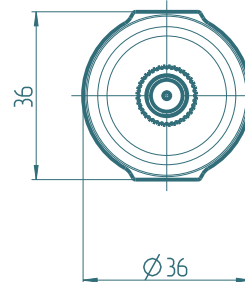
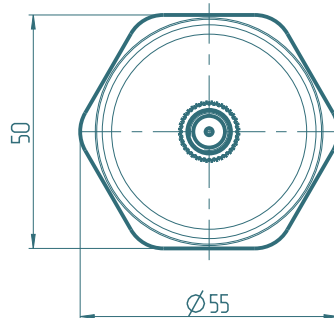
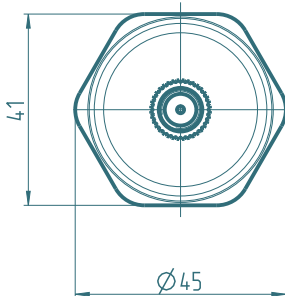
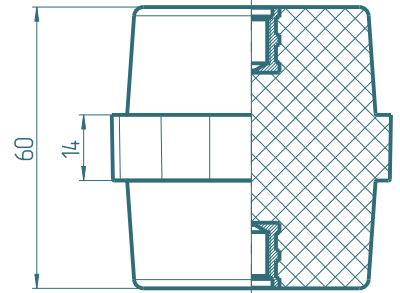
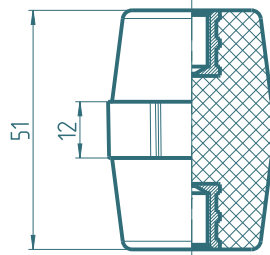
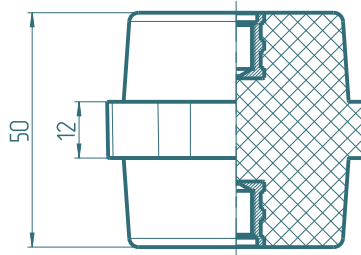
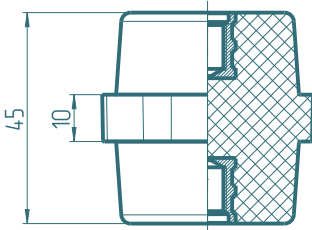


MH 25

MH 30

MH 35

MH 40

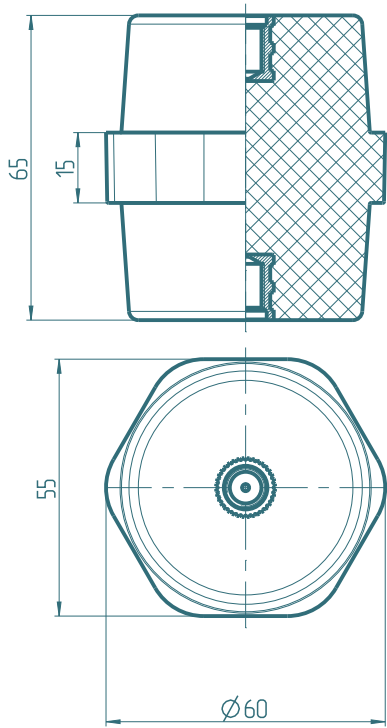


MH 45

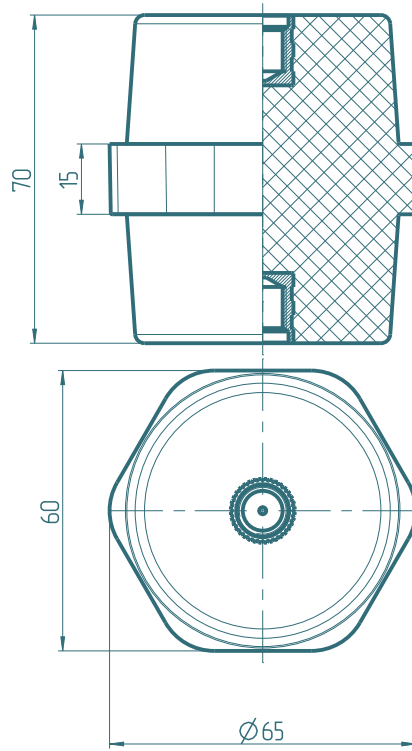
MH 50

MH 51

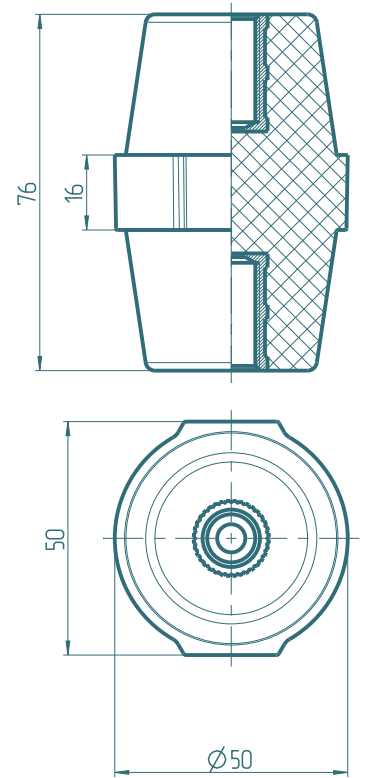
MH 60



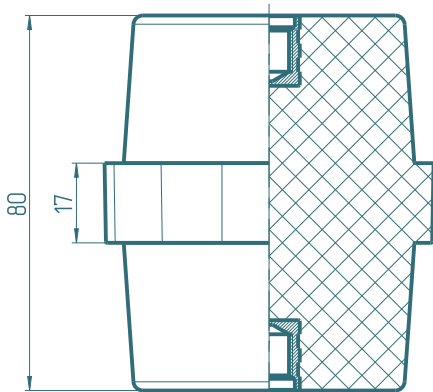
MH 65



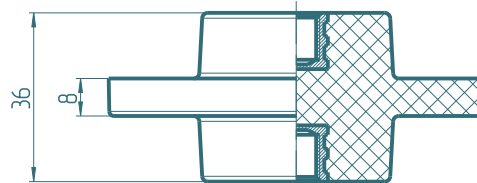
MH 70



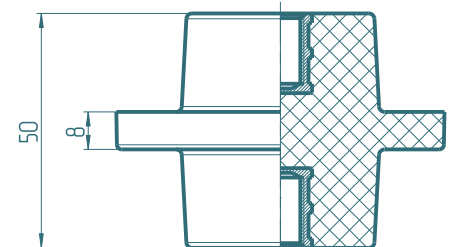
MH 76



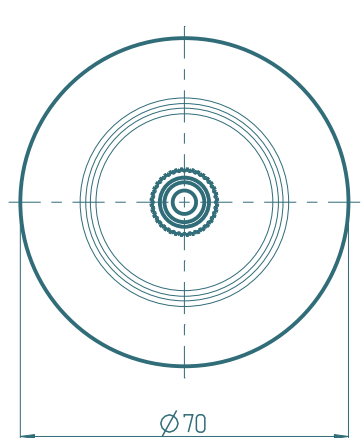
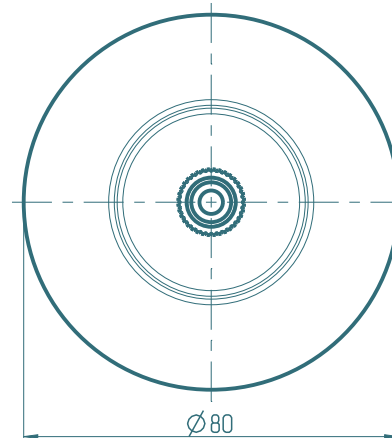
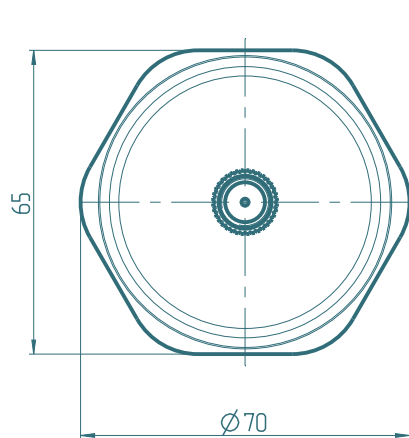
MH 80



MH 36(3kB)
6TH.280.048

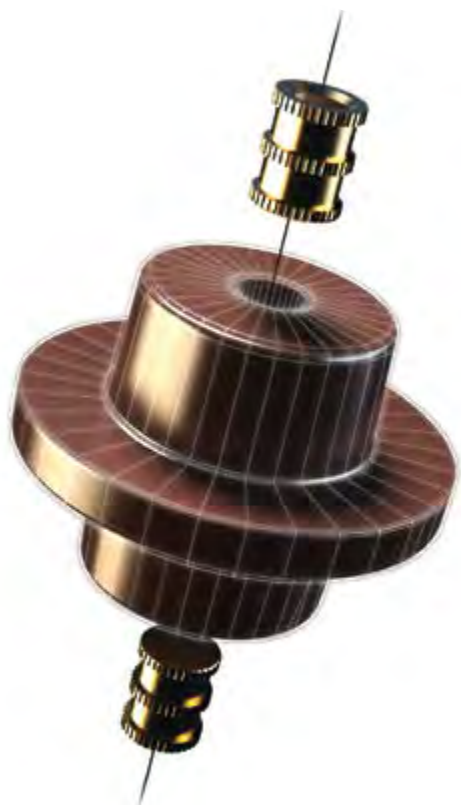


MH 50(3kB)
6TH.280.046



ИЗОЛЯТОРЫ ОПОРНЫЕ 0,4-6 КВ

Наименование	Артикул	Тип	Высота	Резьба	Размер ключа	Номинальное напряжение	Рекомендуемое усилие затяжки
			h, mm				
75025000	МН 25-000	НКУ	25	M6	27	1	7
75030000	МН 30-000	ТР	30	M6	27	1,5	7
75030001	МН 30-001	ТР	30	M8	27	1,5	10
75035000	МН 35-000	НКУ	35	M6	32	1,5	10
75035001	МН 35-001	НКУ	35	M8	32	1,5	7
75040000	МН 40-000	НКУ	40	M8	40	2	10
75040001	МН 40-001	НКУ	40	M10	40	2	30
75045000	МН 45-000	ТР	45	M8	41	2	10
75045001	МН 45-001	ТР	45	M10	41	2	30
75045002	МН 45-002	ТР	45	M12	41	2	50
75050000	МН 50-000	ТР	50	M8	50	2	10
75050001	МН 50-001	ТР	50	M10	50	2	30
75050002	МН 50-002	ТР	50	M12	50	2	50
75051000	МН 51-000	НКУ	51	M8	36	2	10
75051001	МН 51-001	НКУ	51	M10	36	2	30
75060000	МН 60-000	ТР	60	M8	55	3	10
75060001	МН 60-001	ТР	60	M10	55	3	30
75060002	МН 60-002	ТР	60	M12	55	3	50
75065000	МН 65-000	ТР	65	M8	55	3	10
75065001	МН 65-001	ТР	65	M10	55	3	30
75065002	МН 65-002	ТР	65	M12	55	3	50
75070000	МН 70-000	ТР	70	M10	60	3	30
75070001	МН 70-001	ТР	70	M12	60	3	50
75076000	МН 76-000	ТР	76	M10	50	3	30
75076001	МН 76-001	ТР	76	M12	50	3	50
75080000	МН 80-000	ТР	80	M10	65	3	30
75080001	МН 80-001	ТР	80	M12	65	3	50
75036048	МН 36/6ТН.280.048	ТР	36	M10	-	3	30
75050046	МН 50/6ТН.280.046	ТР	50	M10	-	3	30
75050047	6ТЕ.280.008	-	125	M20	-	6	135



Изоляторы НТЦ ЭНЕРГО-РЕСУРС лишены недостатков, присутствующих в изоляторах произведенных из других материалов!

Современная эпоксидная система, отверждаемая при повышенной температуре, разработана для применения в наукоемких отраслях промышленности. Обеспечивает высокую тепловую стабильность (до 130 °С) и **стабильно** высокие показатели механических и диэлектрических параметров материала.

При установке одна часть изолятора крепится к корпусу электрооборудования, к другой её части крепится электрический проводник — токоведущая шина.

Преимущества изоляторов НТЦ ЭНЕРГО-РЕСУРС

- ▶ Закладная с изоляционным материалом образуют монолитную систему;
- ▶ Толщина стенки закладной детали обеспечивает заявленный уровень динамометрического усилия;
- ▶ Материал сплошной без пор;
- ▶ Поверхность изолятора гладкая и очень прочная;

Высокая адгезия к металлам — гайки образуют с корпусом единое целое, что исключает их проворачивание и выпадение;

Низкая степень усадки материала — позволяет произвести монолитную заливку на большой толщине изолятора, что исключает появление усадочных раковин и возникновения внутри воздушных раковин и водного конденсата.

Стабильность состояния изолятора при работе в условиях высоких температур (до 130 °С) т.е. прочность материала не изменяется;

Более надежная современная технология вакуумной подготовки и технология заливки изделий под давлением увеличивают прочность и долговечность изделий. Это гарантирует безопасность и надежность эксплуатации дорогостоящего оборудования, в котором они установлены.

Опорные изоляторы из фенопластов

- Очень тонкие стенки гайки, при затяжке довольно часто срывается резьба или выпадает гайка полностью;
- Слабая адгезия к металлу из-за того, что этот материал формируется в глиноподобном состоянии - это может стать еще одной причиной выпадения гайки;
- Воздушные поры внутри изолятора, в которых может собираться вода, чтобы убедиться в этом, достаточно распилить изолятор пополам.

Опорные изоляторы из полиамида

- Гайки выполнены из обычной стали;
- На корпусе заметны утяжины материала (усадочные раковины), что может привести к образованию пор и трещин при толщине изделия более 10 мм;
- При затяжке часто слизываются края гайки, что приводит к усложнению монтажа оборудования.
- Значительное снижение конструктивных характеристик при температуре более 120°C



